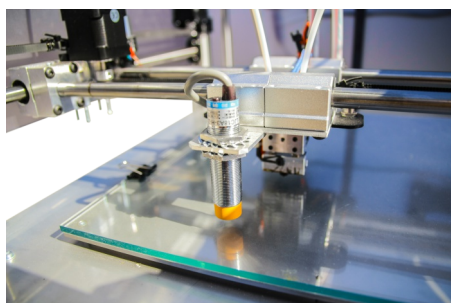
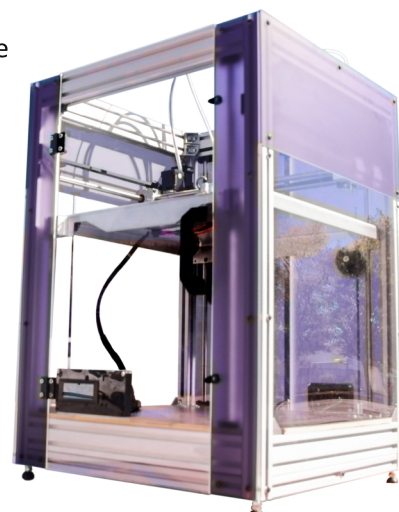


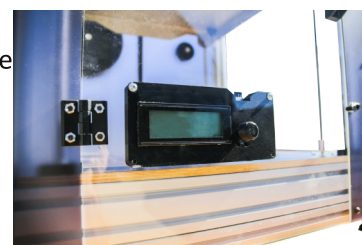
La Tobeca 333 est le plus petit modèle des imprimantes sur mesure commercialisées par Tobeca. Avec un volume d'impression de 300x300x300mm, elle offre déjà de belles possibilités pour les utilisateurs professionnels, pour la réalisation de prototypes notamment.

Grâce à la **calibration automatique** de son plateau, elle est simple d'emploi, notamment sur des dimensions plus grandes.

La cartérisation totale proposée en option permet de tempérer l'enceinte d'impression et d'optimiser la qualité sur des grosses impressions, notamment en ABS.



Equipée de série de deux extrudeurs + d'un écran LCD de pilotage, elle peut imprimer en **bi-matière** et être pilotée de manière indépendante, sans ordinateur.



La Tobeca 333 est la base des imprimantes sur mesure Tobeca. En fonction de vos besoins, nous pouvons réaliser sans étude complémentaire des **imprimantes jusqu'à 900x900x1000mm**. Au-delà, nous établirons une étude détaillée en fonction de votre projet.

Votre imprimante répond à vos besoins

Comme nous travaillons sur des modèles sur mesure, il est possible de configurer votre produit en fonction de vos attentes. Demandez nous un devis, nous vous assisterons pour l'étude du cahier des charges afin d'obtenir l'imprimante adaptée à votre usage.

Options de base :

- Double extrudeur avec buses laiton 0.40mm
- Extrudeurs bowden (les moteurs poussent le filament dans un tube depuis l'arrière de l'imprimante)
- Ecran LCD de pilotage
- Calibration automatique du plateau d'impression

Options supplémentaires sans réétude

- Buses de différents diamètres et buses inox (pour impression de matières chargées)
- Cartérisation totale imprimante + régulation de la température intérieure
- Remplacement des pièces imprimées intérieures par des pièces usinées en aluminium
- Extrudeurs directs (moteurs d'extrusion sur le chariot d'impression, permettant notamment d'imprimer des pièces en filament souple)
- Augmentation de la vitesse d'impression grâce à des moteurs plus puissants et mieux asservis
- Contrôle du positionnement des moteurs grâce à des systèmes de boucle fermée
- Transmission de mouvements sur crémaillères pour une meilleure précision et robustesse
- Contrôle du déroulement du filament pour prévenir des phénomènes de bouchage
- Monitoring imprimante via Webcam et alertes mails et/ou SMS

TOBECA
 10 Bd de l'Industrie
 41100 Vendôme
 +33 (0) 972 391 006

E-mail :
contact@tobeca.fr
 Web Site :
www.tobeca.fr



Général

- **Fabrication** à partir de profilés aluminium robustes et de qualité
- **Volume d'impression** de 300x300x300mm à 900x900x1000mm (dimensions supérieures sur étude spécifique)
- **Plateau d'impression** : Plateau chauffant isolé aluminium 300W (pour la version 333) + plaque verre
- **Double tête d'impression** métal haute qualité (permettant d'imprimer jusqu'à 300°C en standard, 400°C avec thermocouple)
- **Diamètre filament** en standard de 1.75mm, 3mm en option
- **Diamètre de buses** : 0.40mm en standard, possibilité d'avoir des jeu de buses de différents diamètres et différents matériaux (par exemple inox pour impression de matériaux chargés fibres ou poudres)
- **Matériaux supportés** : PLA, ABS, hybride bois/plastique, Nylon, PLA souple sur demande sans surcoût, PE.
- **Pilotage** par écran LCD inclus
- **Déroulement des bobines** fiable via tube PTFE de guidage
- **Installation et formation** sur site sur demande, pour un accompagnement lors de la première mise en oeuvre
- **Possibilité de carteriser l'imprimante** en Dibond, PMMA, acier sur demande...

Mécanique

- **Translations horizontales** : Douilles à billes LM12UU sur arbres acier inox 12mm
- **Translation verticale** : Tiges filetées inox A2 métriques M5 obtenues par roulage + taraudage long dans pièce alu avec rattrapage de jeu ou tige trapézoïdale pas de 2mm sur écrou bronze sur demande
- **Motorisation** : Moteurs pas à pas NEMA17 à fort couple (44 Nm), pas de 1.8°, micropas à 1/16
- **Entraînement** : Courroie HTD3M gomme renforcée Nylon, poulies HTD3M aluminium

Electricité & Electronique

- **Alimentation** : 220V AC vers 12V DC 600W, rendement 90%
- **Carte électronique** : RAMPS 1.4 avec 5 drivers de moteurs en configuration standard
- **Pilotes de moteurs** : Pololus A4988 (micropas 1/16)
- **Connecteur électrique** : IEC 3 broches et connecteur secteur EU
- **Connecteur informatique** : USB type A to B
- **Refroidissement** : Actif avec ventilateur 40mm

Logiciels

- **Firmware** : Marlin
- **Logiciel d'impression** : Repetier Host + Cura ou Simplify3D (sur devis)
- **Formats acceptés** : .STL, .OBJ, .GCODE
- **OS supportés** : Windows XP, 7, 8 (x86 et x64), Linux Ubuntu et Debian (x86 et x64)

Précision et vitesses

- **Positionnement des axes X et Y** : 15µm
- **Positionnement de l'axe Z** : 4µm
- **Précision sur les côtes X et Y sur pièce finie en PLA de 100mm de côté** : +/- 50µm
- **Épaisseur de couche la plus fine testée (axe Z)** : 40µm
- **Vitesse d'impression** : jusqu'à 200mm/s, possibilité sur option de tripler cette vitesse